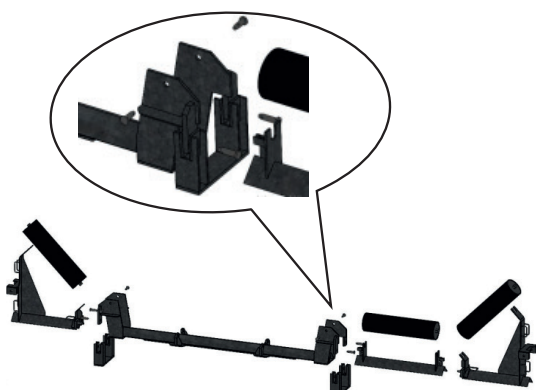
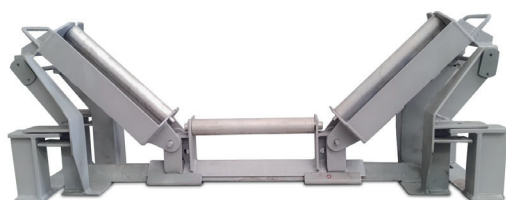
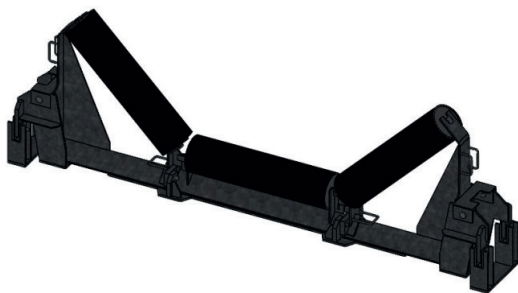


8.1

Cavelete Tripartido
IMPACTO E CARGA

Cavelete Tripartido
Modelo: SIDCTP-AJR-A/B/C/D



Informações Técnicas Básicas

- O Cavelete Tripartido é fabricado a partir de chapas e perfis laminados em aço A-36, composto de quatro conjuntos acoplados entre si: suporte guia inferior removível (100), o suporte deslizante central removível (200), suportes deslizantes laterais removíveis (300), suporte fixo (400), tendo como guia principal 1 (uma) peça de cantoneira presa por base com furos para fixação do conjunto apoiado em cima da longarina e 3 (três) peças principais que suportam os roletes que compõe o sistema de apoio da correia, presos por pinos e travas que travarão os 3 (três) suportes com roletes, sendo um suporte horizontal e 2 (dois) suportes em ângulos que pode ser com ângulos de 35° ou 45°, de acordo com o padrão do transportador do cliente.
- Possui acessórios de travamentos, tais como: pino de fixação lateral inferior, de fixação lateral superior e contra pinos, possuindo total segurança comparado aos demais cavaletes tradicionais do mercado, após o intertravamento dos 3 (três) suportes dos roletes, com os pinos e contra pinos e após montados os rolos do cliente em nada ficará diferente no seu aspecto físico com relação ao sistema tradicional. Podendo esta construção feita para tamanhos e capacidade de quaisquer transportadores de correias, atendendo diferentes necessidades dos usuários desse tipo de equipamento com total segurança.
- Possui a facilidade de uma manutenção mais rápida, que tem por objetivo facilitar com rapidez a manutenção de trocas dos rolos do cliente, além de reduzir os riscos de acidentes, e de utilizar a menor quantidade de ferramentas para manutenção, com isto, soluciona os inconvenientes de excessos de homens/horas gastos para a troca dos roletes e suportes convencionais no mercado. Devido sua rapidez de troca do rolo defeituoso, possibilita a liberação do transportador de forma mais rápida para operação.

A = XX = BITOLA DA CORREIA EM POLEGADAS:

- A = 24 = Correia de 24 polegadas ou mm de largura
- A = 30 = Correia de 30 polegadas ou mm de largura
- A = 36 = Correia de 36 polegadas ou mm de largura
- A = 42 = Correia de 42 polegadas ou mm de largura
- A = 48 = Correia de 48 polegadas ou mm de largura
- A = 54 = Correia de 54 polegadas ou mm de largura
- A = 60 = Correia de 60 polegadas ou mm de largura
- A = 72 = Correia de 72 polegadas ou mm de largura
- A = 84 = Correia de 84 polegadas ou mm de largura
- A = 94 = Correia de 94 polegadas ou mm de largura

B = ÂNGULO DE MONTAGEM DOS ROLETES:

- B = 35 = Ângulo de 35 graus
- B = 45 = Ângulo de 45 graus.
- BV = Ângulo variável de 5 a 35 graus (transição).

C = Pinos e Travas: PTC = Aço Carbono ou PTI = Aço inox AISI 304 D = Galvanização Eletrolítica (GE) ou Galvanização à Fogo (GF) ou Pintura Líquida (PL) ou Duplex (GE+PL = GEPL) ou (GF+PL = GFPL) ou Pintura Eletrostática Tinta Rica em Zinco + WF (PETRZWF).

Galvanização a Fogo:

Normas (ASTM-A385-62/NBR 6323/ASTM-A123 e ASTM-153).

Preparação da Superfície: conforme norma ASTM – A385 – 62 (com chanfros de 10x45° para evitar acúmulo de zinco) Galvanização à fogo (GF) conforme normas NBR 6323, ASTM – A123 e ASTM – 153.

Pintura Eletrostática Tinta Rica em Zinco + WF = PETRZWF.